

LAVAGEM



NÃO LAVAR



LAVAGEM A MÃO
TEMPERATURA MÁXIMA
40° C



TEMP MAX DE LAVAGEM ,
PROCESSO NORMAL



TEMP MAX DE LAVAGEM ,
PROCESSO SUAVE



TEMP MAX DE LAVAGEM ,
PROCESSO MUITO SUAVE



TEMP MAX DE LAVAGEM ,
PROCESSO NORMAL



TEMP MAX DE LAVAGEM ,
PROCESSO SUAVE



TEMP MAX DE LAVAGEM ,
PROCESSO MUITO SUAVE



TEMP MAX DE LAVAGEM ,
PROCESSO NORMAL



TEMP MAX DE LAVAGEM ,
PROCESSO SUAVE



TEMP MAX DE LAVAGEM ,
PROCESSO NORMAL



TEMP MAX DE LAVAGEM ,
PROCESSO SUAVE



TEMP MAX DE LAVAGEM ,
PROCESSO NORMAL



TEMP MAX DE LAVAGEM ,
PROCESSO NORMAL



TEMP MAX DE LAVAGEM ,
PROCESSO SUAVE

ALVEJAMENTO BASE DE CLORO



NÃO ALVEJAR / NÃO
BRANQUEAR



PERMITIDO ALVEJAMENTO
COM OXIGÊNIO / NÃO
USAR ALVEJANTE
CLORADO



PERMITIDO QUALQUER
AGENTE DE ALVEJAMENTO
OXIDANTE

SECAGEM



NÃO SECAR EM TAMBOR



A SECAGEM EM TAMBOR É
POSSIVEL
SECAGEM A BAIXA
TEMPERATURA



SECAGEM EM TAMBOR
TEMPERATURA NORMAL

SECAGEM NATURAL



SECAGEM EM VARAL



SECAGEM NA HORIZONTAL



SECAGEM POR
GOTEJAMENTO



SECAGEM À SOMBRA

PASSADORIA E FERRO



NÃO PASSAR



TEMPERATURA MÁXIMA
DA BASE DO FERRO 110° C
VAPOR PODE CAUSAR
DANOS IRREVERSÍVEIS



TEMPERATURA MÁXIMA
DA BASE DO FERRO 150° C



TEMPERATURA MÁXIMA
DA BASE DO FERRO 200° C

LIMPEZA A SECO



LIMPEZA A SECO
PROFISSIONAL EM
TETRAKLORETILENO E
TODOS OS SOLVENTES
LISTADOS PARA O
SÍMBOLO "q"
PROCESSO NORMAL



LIMPEZA A SECO
PROFISSIONAL EM
TETRAKLORETILENO E
TODOS OS SOLVENTES
LISTADOS PARA O
SÍMBOLO "q"
PROCESSO SUAVE



LIMPEZA A SECO
PROFISSIONAL DE
PROCESSO NORMAL COM
HIDROCARBONETO
(TEMPERATURA DE
DESTILAÇÃO ENTRE 150°C
A 210°C, PONTO DE
FULGOR ENTRE 38°C A
70°C
PROCESSO NORMAL



LIMPEZA A SECO
PROFISSIONAL DE
PROCESSO SUAVE COM
HIDROCARBONETO
(TEMPERATURA DE
DESTILAÇÃO ENTRE 150°C
A 210°C, PONTO DE
FULGOR ENTRE 38°C A
70°C
PROCESSO SUAVE



NÃO LIMPAR A SECO



LIMPEZA A ÚMIDO
PROFISSIONAL
PROCESSO NORMAL



LIMPEZA A ÚMIDO
PROFISSIONAL
PROCESSO SUAVE



LIMPEZA A ÚMIDO
PROFISSIONAL
PROCESSO MUITO SUAVE